

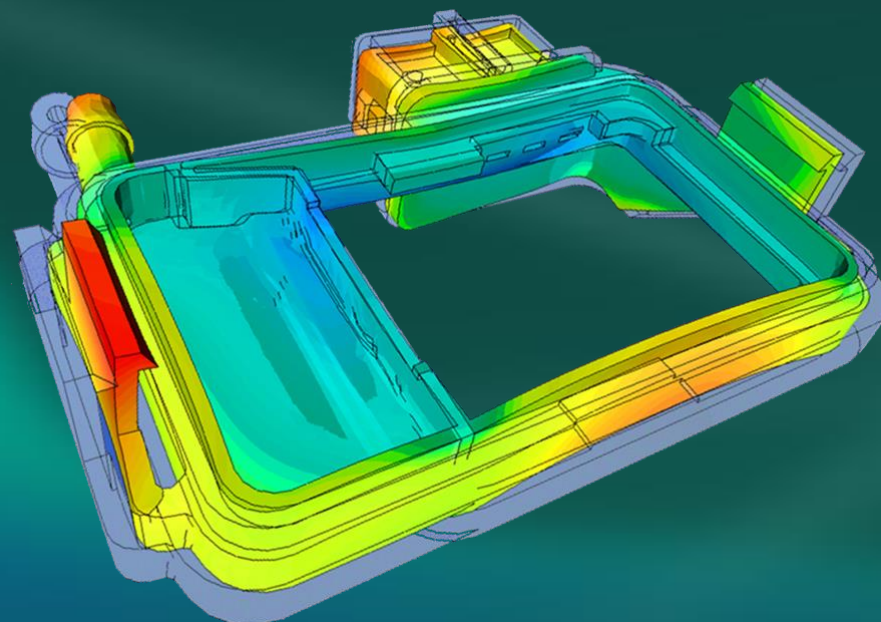


VARIMOS Virtual

by SIMCON

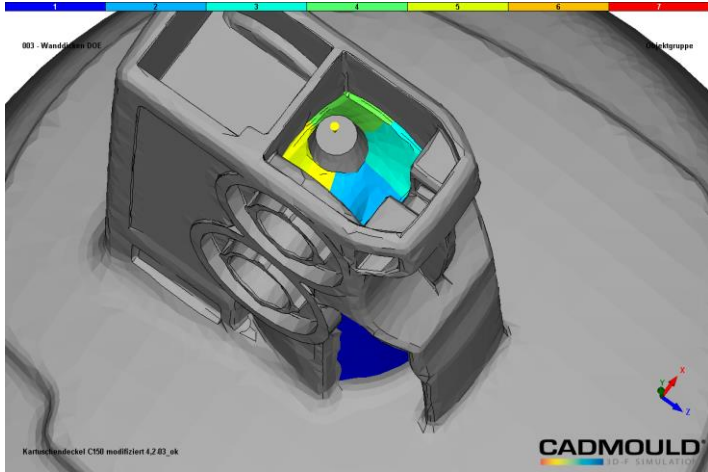
UNIKÁTNÍ OPTIMALIZAČNÍ ŘEŠENÍ

AUTOMATICKÁ OPTIMALIZACE
DÍLŮ, VSTŘIKOVACÍCH FOREM
A TECHNOLOGICKÝCH PARAMETRŮ



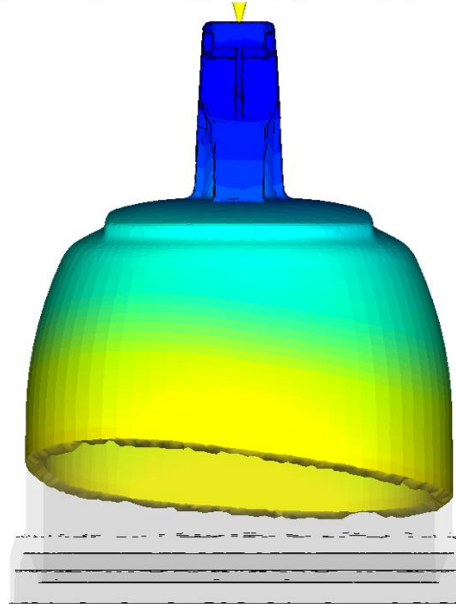
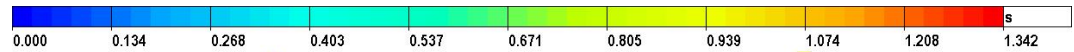
Varimos® Virtual

Dílec se neplní rovnoměrně, což vede k ovalitě? Můžete měnit tloušťku stěn konstrukce? V tom případě VARIMOS vyřeší problém za Vás. Vyberte plochy, u kterých můžete zadat rozmezí tloušťky.

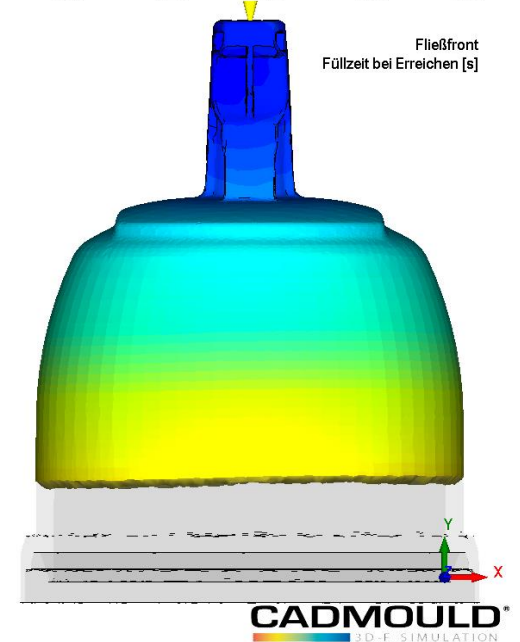


Stěny, u kterých může být změněna tloušťka.

Po automatickém optimalizačním výpočtu, během kterého VARIMOS změnil tloušťku stěn (samozřejmě v zadaném rozmezí), získáte řešení, které vidíte na obrázku níže. **Díl se plní rovnoměrně!**



před optimalizací

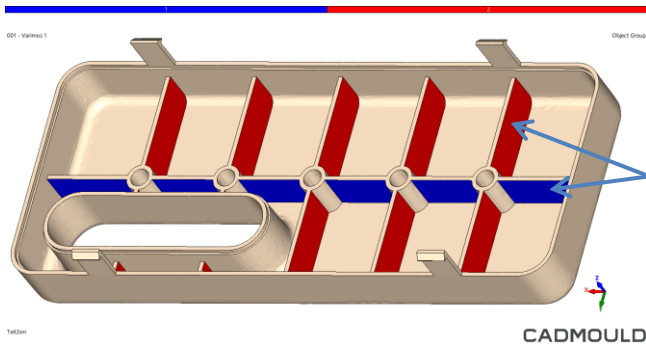


po optimalizaci

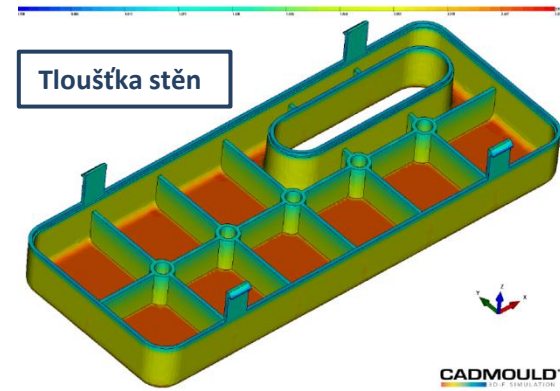


Varimos® Virtual

Můžete měnit tloušťku stěn? Zadejte přijatelné změny tloušťky žebér nebo stěn (spodní obrázek) a VARIMOS automaticky vybere takovou úpravu tlouštěk, která bude **minimalizovat deformace**.



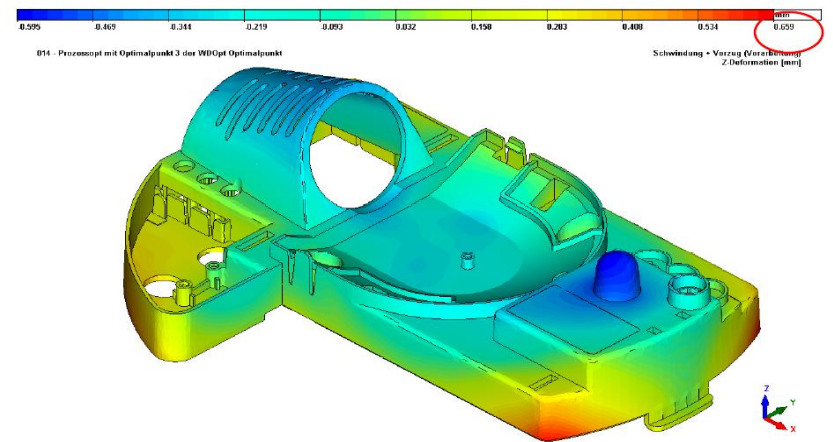
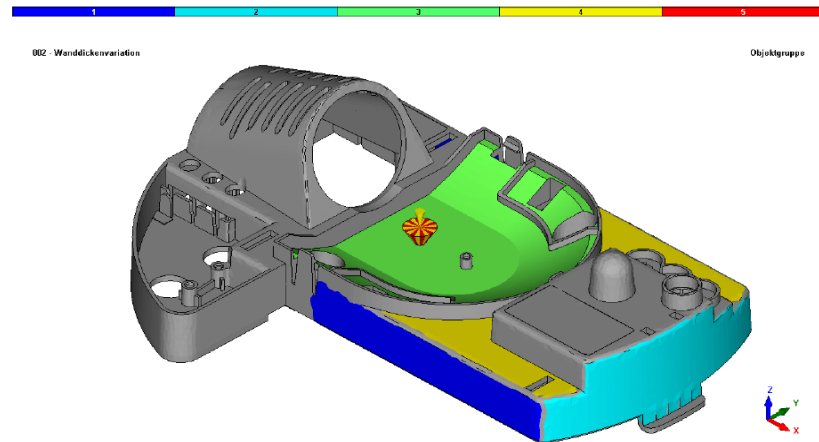
Varimos automaticky stanoví optimální tloušťku vybraných stěn konstrukce pro splnění kvalitativních parametrů.



Vybrané stěny, jejichž tloušťka se může měnit v zadaném rozsahu



Minimální deformace, která je vypočítaná softwarem VARIMOS. VARIMOS ukáže, jak musí být upravena tloušťka stěn.



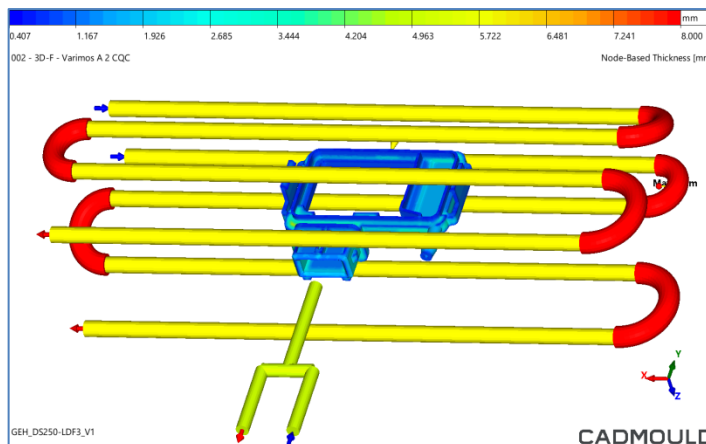
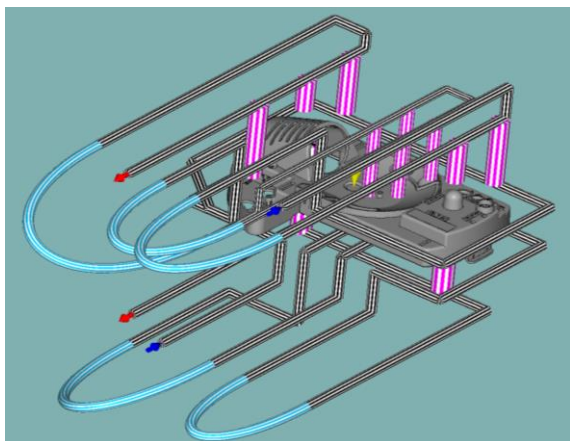
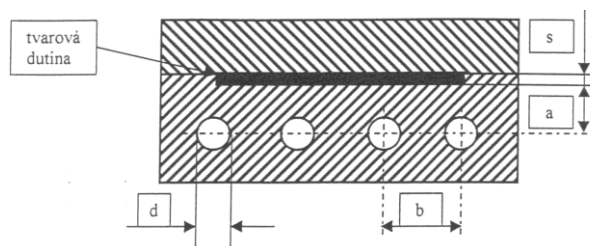
Varimos® Virtual

Jste konstruktérem forem a nemůžete měnit tloušťku stěn dílu? Nevadí. Zadejte variaci následujících konstrukčních parametrů a VARIMOS automaticky vybere takové konstrukční řešení formy, která zajistí **minimalizaci deformace** nebo **maximální možné zkrácení výrobního cyklu** s akceptovatelnou deformací nebo výrobu **vzhledově kvalitních dílů**.

Variované parametry:

- **Poloha vtoku**
- **Průměr temperačních věží**
- **Rozestup temperačních kanálů**
- **Vzdálenost temperačních kanálů od tvarové dutiny**

Samozřejmě můžete také variovat všechny technologické parametry.



Použijte VARIMOSEM navržená řešení a dosáhnete výše uvedených cílů.

Varimos® Virtual

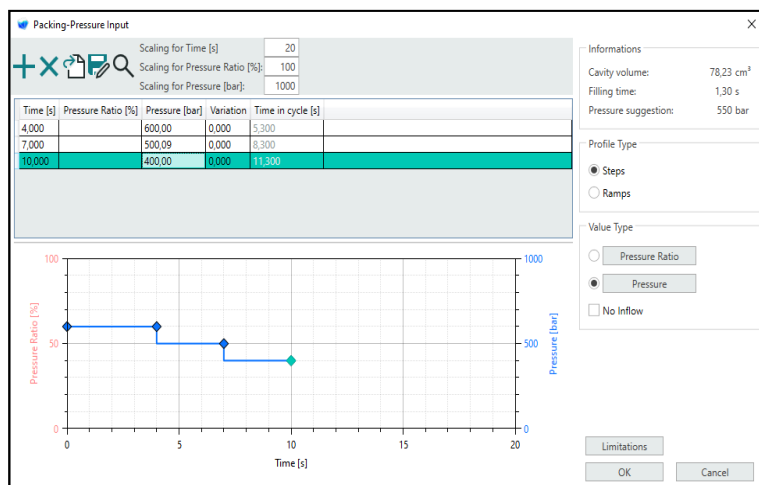
Máte zájem získat takové technologické parametry, pomocí níž dosáhnete **kvalitní a stabilizované výroby**? Svěřte tento úkol softwaru VARIMOS!

Technologické parametry, které lze variovat

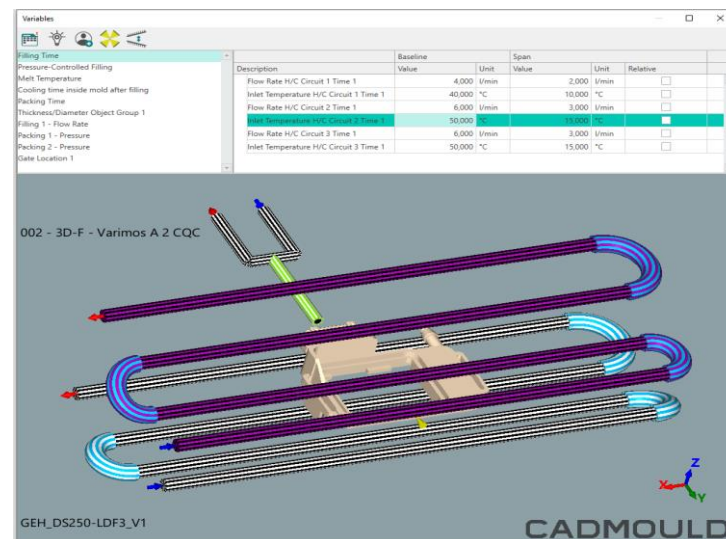
- Vstřikovací čas
- Kontrola plnicího tlaku
- Teplota taveniny
- Teplota formy
- Čas dotlaku
- Čas chlazení
- Profil vstřikovacího tlaku
- Profil dotlaku:

Zadejte také rozmezí hodnot vztahujících se k teplotě

- Průtok, resp. rozsah průtoků chladicího média jednotlivými kanály
- Teplotu, resp. rozsah teplot chladicího média v jednotlivých kanálech



Variace průtokové rychlosti a teploty temperační vody:



Varimos® Virtual

Posunutím jezdců dojde ke změně hodnot parametrů ...

... a okamžitě uvidíte dopad na výsledky



OPTIMIZE

Automaticky nalezne optimální kombinaci parametrů

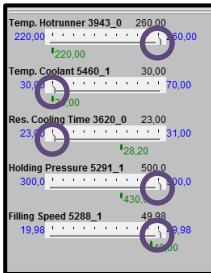
Konstrukční a technologické parametry, u kterých jste zadali před výpočtem rozpětí (od ... do ...), můžete měnit i po výpočtu a **okamžitě** vidět, jak se změní sledované výsledky, např. tolerované rozměry!

Varimos[®] Virtual

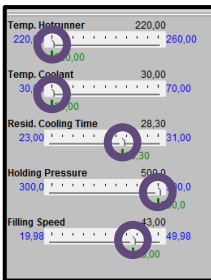
Posouváním jezdce měníte konkrétní technologické parametry a návazně okamžitě vidíte, zda se rozměrová přesnost zhoršuje nebo zlepšuje:



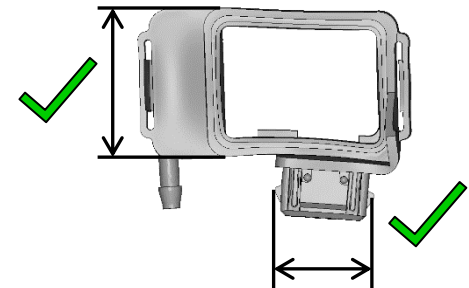
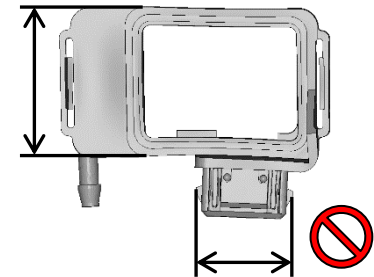
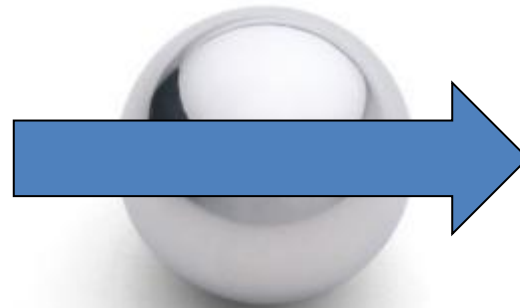
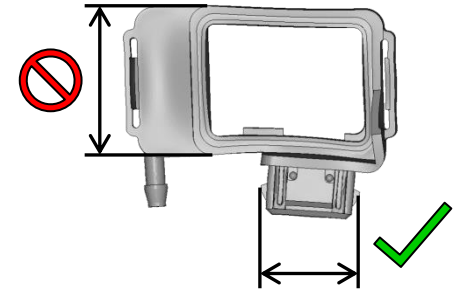
Technologie 1



Technologie 2



Technologie 3



Varimos[®] Virtual

Zaujal Vás
představený
simulační software
VARIMOS?

Kontaktujte nás na telefonu
00420 777 945 164
nebo zašlete mail na adresu
gabriel@cadmould.cz

Zjistěte více

DISKUTUJTE S NAŠIMI ODBORNÍKY

Rádi Vám ukážeme naživo naše řešení, osobně nebo prostřednictvím videokonference zodpovíme Vaše dotazy a najdeme vhodný balíček pro Vaše konkrétní potřeby. Rádi Vám pomůžeme!

SLEDUJTE NOVINKY A ZAJÍMAVOSTI FIRMY PLASTY GABRIEL NA WWW NEBO NA LINKEDIN

Firma Plasty Gabriel zde sdílí osvědčené postupy, jak získat více informací z projektů vstřikování plastů a také zveřejňuje konání seminářů.

NAVŠTIVTE NAŠE WWW STRÁNKY

Na adrese www.cadmould.cz najdete podrobné popisy modulů a materiály popisující funkčnost softwaru.

