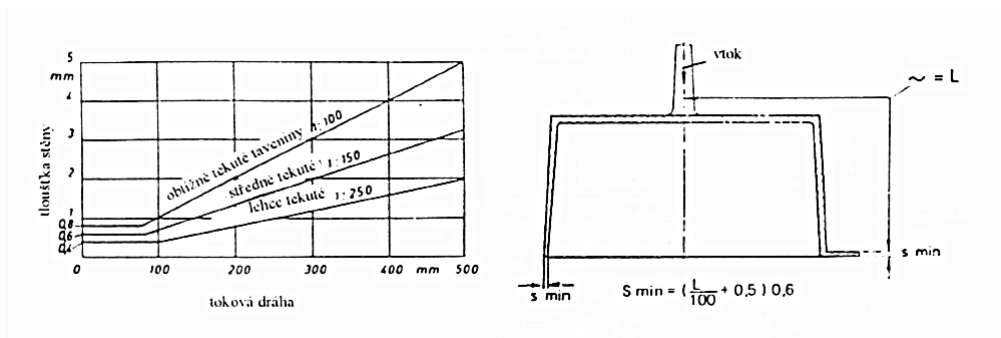


# CADMOULD & VARIMOS

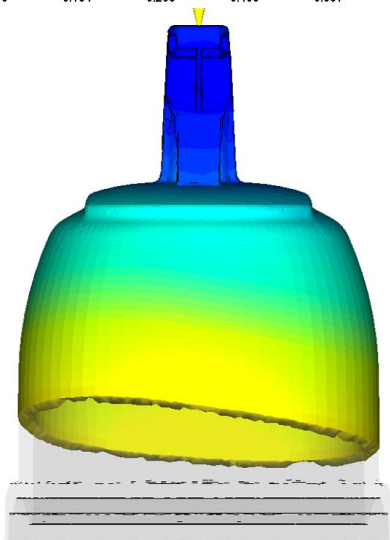
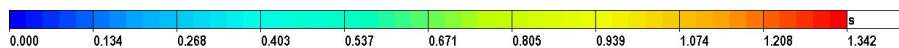
Od návrhu designu plastového dílu po jeho výrobu  
s využitím softwarů Cadmould® a VARIMOS®

Rychle, úsporně,  
automaticky a kvalitně

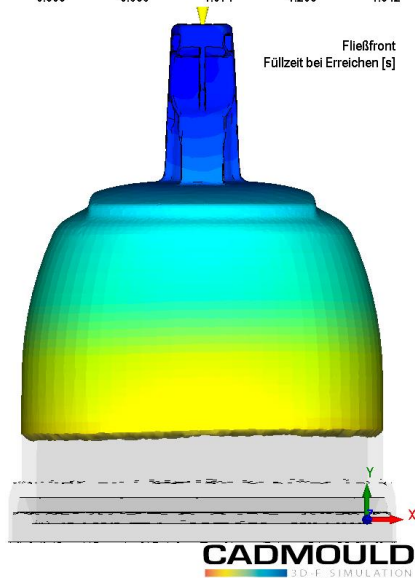




Zde vidíte prastaré návrhy pro řešení vhodné tloušťky stěn plastového výrobku.



před optimalizací

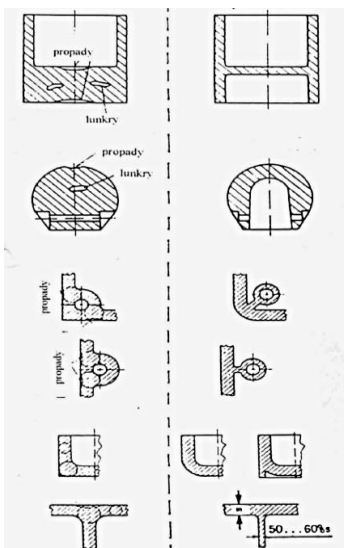


po optimalizaci

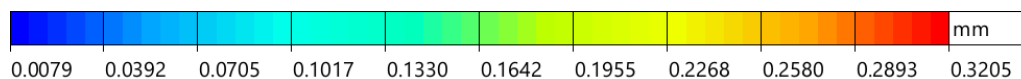
Podmínky, za jakých zateče tavenina plastu do všech částí tvarové dutiny, zjistí software Cadmould. Software VARIMOS navíc **automaticky** navrhne takové tloušťky vybraných stěn, aby tavenina tekla podle Vašich představ.

špatně

dobře

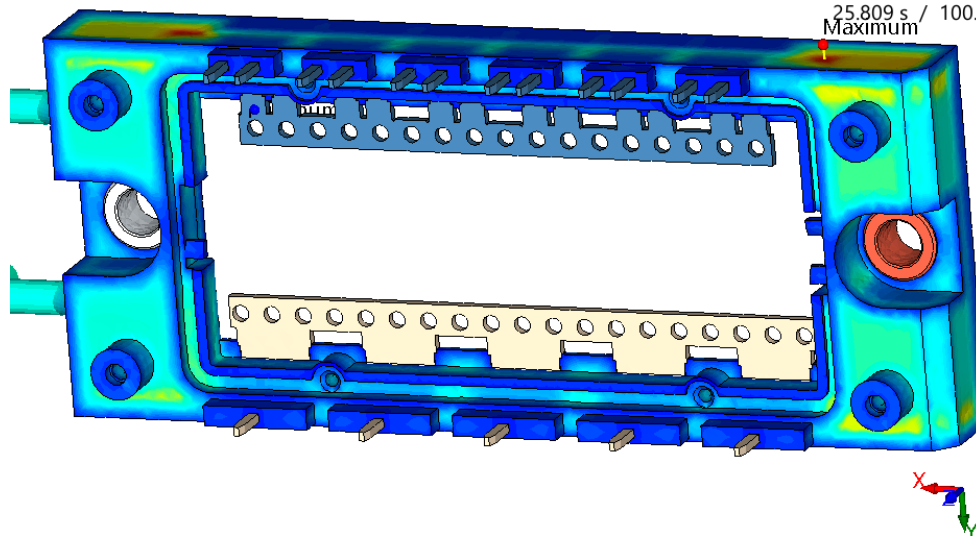


Stále platné informace o konstrukčním řešení plastového dílu především z hlediska zamezení kumulace materiálu.



002 - 3D-F - PA66 + 4 zalisky

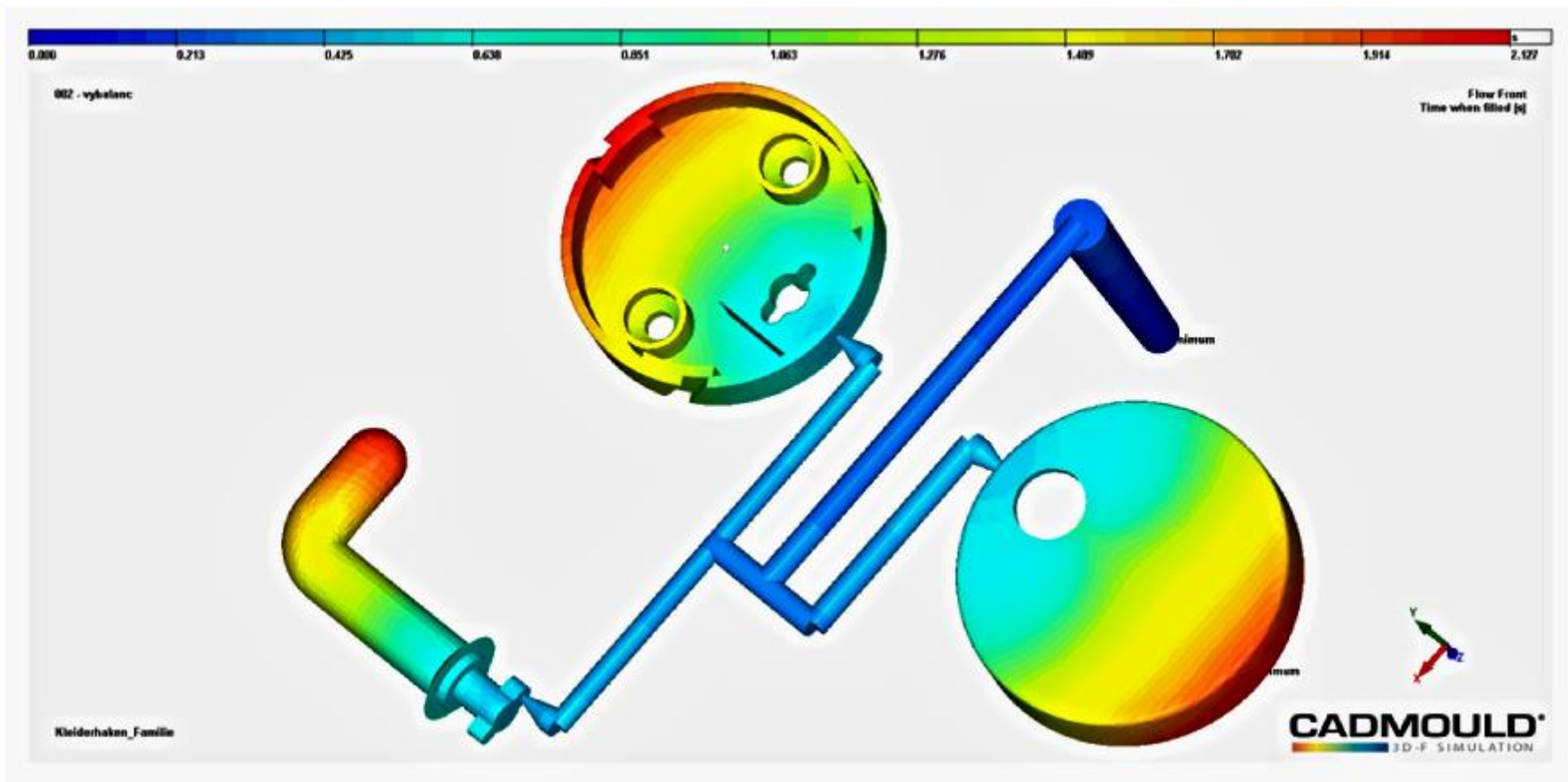
Snapshot Packing  
Thickness Shrinkage  
25.809 s / 100.00 %  
Maximum



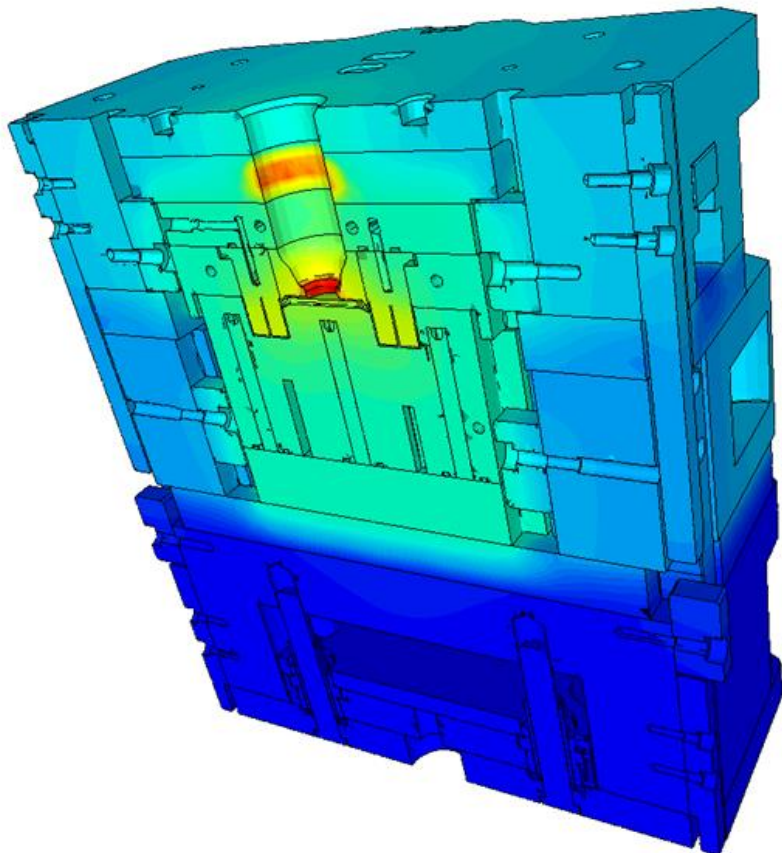
díl+zalisky

**CADMOULD**

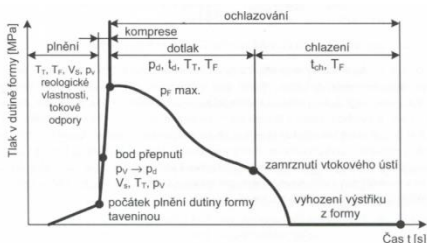
Kde nakonec budou propady a jak budou velké, to Vám jednoduše a přehledně prozradí software Cadmould.



Proč se trápit s návrhem dimenzování vtokových kanálů tak, aby se všechny tvarové dutiny naplnily zářez, když Vám správné průřezy automatiky vypočítá software Cadmould.



Chcete vědět, jak funguje Vámi navržený  
temperační systém a jaké jsou tepelné  
poměry ve Vaší vstřikovací formě?  
Pak přece použijete software Cadmould.



Vliv fází vstřikovacího cyklu:

- plnění: povrchové vlastnosti (vzhled), orientace
- komprese: dokonalost tvaru, při překročení  $p_{max}$  - ořepky, přetoky, poškození formy
- dotlak: hmotnost, rozměry, vnitřní pnutí, při nízkém  $p_g$  - propadliny, lunkry
- chlazení: rozměry, krystalinitaa z ní odvozené vlastnosti

Ste si skutečně jisti, že Vámi navržená technologie vstřikování je ta nejlepší?

**Variables** Vybrané proměnné

**Optimization Targets (Quality Features)** Kvalitativní parametry

Req. Cooling Time [s]: 12.349 ± 87.8804

Dimension 19 - 2 x - Z [mm]: -0.206 ± 0.1497

Dimension 23 - vzdálenost y [mm]: 119.062 ± 0.1032

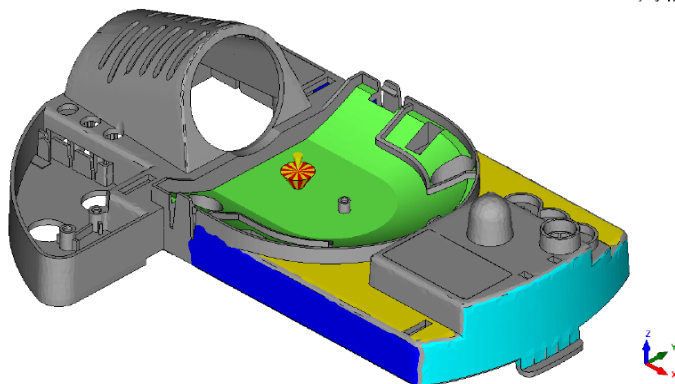
Software VARIMOS **automaticky** nalezne nejlepší vstřikovací technologii. A nejen to: Určí například, zda zvolené rozměry, vzdálenosti atd. leží v požadovaných tolerancích, jak jsou rozměry, vzdálenosti atd. v rámci tolerancí stabilní, za jakých okolností hrozí, že z tolerancí „vypadnou“ atd. Stejně tak lze posoudit ekonomické a vzhledové požadavky.

Trápí Vás rozměrová přesnost Vašeho výrobku? Víte sice, že můžete tloušťku některých stěn dílu změnit, ale nemůžete si být jisti, zda jejich úprava sníží deformace.



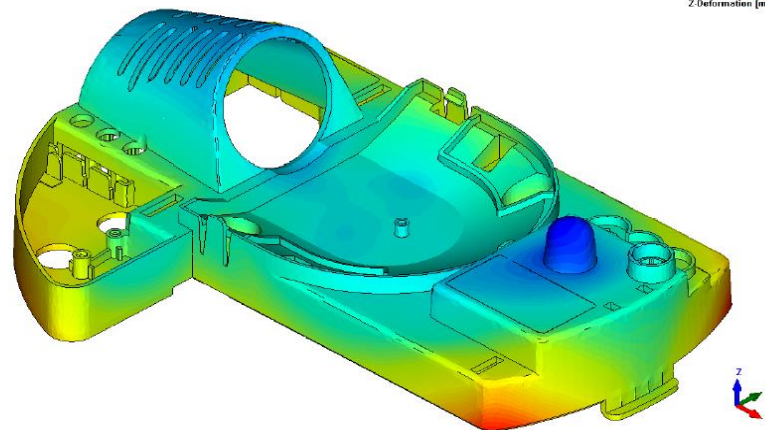
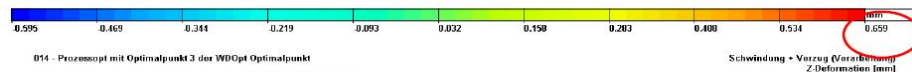
002 - Wanddickenvariation

Objektgruppe



Výsledné deformace, která v rámci zvolených úprav stěn jsou již neodstranitelné, pak software VARIMOS jednoduše zobrazí.

Řešení je přitom jednoduché. Zvolíte stěny, u kterých může tloušťka variovat, zvolíte rozsah variací a zbytek necháte na softwaru VARIMOS. Sám Vám **automaticky** navrhne takovou sestavu úprav tloušťek stěn, aby deformace byly co nejmenší.





A takto bychom mohli pokračovat dále, například s optimalizací polohy vtoků, vzhledových a cenových aspektů.

Pokud jsem Vás zaujal, můžete volat, mailovat.

Pozdravuje Jiří Gabriel, Plasty Gabriel s.r.o.

